

# **S-TAW**

**L'innovativo sistema di bloccaggio degli inserti garantisce stabilità e affidabilità nella foratura di diametri piccoli.**

■ Disponibile nelle misure da  $\varnothing 10.0$  a  $\varnothing 18.4$ mm, L/D 1.5, 3, 5, & 8



Tipo extra corta (L/D 1.5)      Tipo lungo (8D)

Punta ad inserto intercambiabile in carburo

**WSTAR** Inserto per foratura

**S-TAW**

Progettata per un taglio affilato, preciso e rigido

**Tagliente ondulato**

Il bordo ondulato del tagliente garantisce tagli affilati sulla periferia della punta con un nocciolo robusto per il taglio iniziale.



**Elica ad alta inclinazione**

Supporto posteriore maggiorato per incrementare la rigidità.



**Supporto posteriore**

L'esclusivo design a bassa resistenza dello scarico inserto migliora la rottura del truciolo e ne permette una efficace evacuazione.

**Posizione di centraggio**

L'esclusivo sistema Mitsubishi assicura un fissaggio di elevata precisione.

Profondità foro fino a 8D (L/D 1,5, 3,5 e 8 tipo lungo)

**Tipo extra corta (1,5D)**

E' possibile eseguire forature poco profonde efficienti ad alta precisione. Ideale per foratura di piccole parti con il tornio.



**Tipo lungo (8D)**

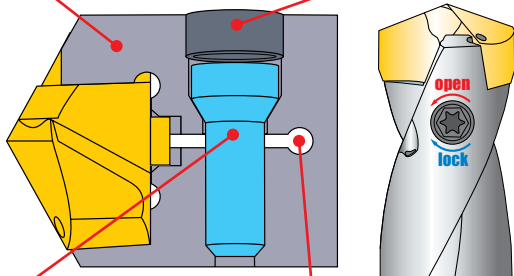
Il corpo è ottimizzato per la realizzazione di fori profondi. L'eccellente evacuazione dei trucioli e la rigidità del portautensile, è ottenuto dal miglioramento dello spessore del nocciolo e dalla larghezza della scanalatura.



Sistema esclusivo di bloccaggio Mitsubishi ad elevata rigidità (PAT.P.)

**Supporto posteriore (conico)**

**Sistema di arresto**



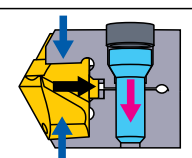
Vite interna

Fessura

**<Installazione e distacco dell'inserto>**

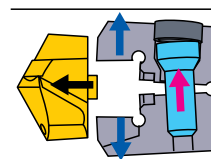
**<Bloccaggio>**

Stringere la vite interna per fissare saldamente l'inserto alla conicità del supporto posteriore.



**<Sbloccaggio>**

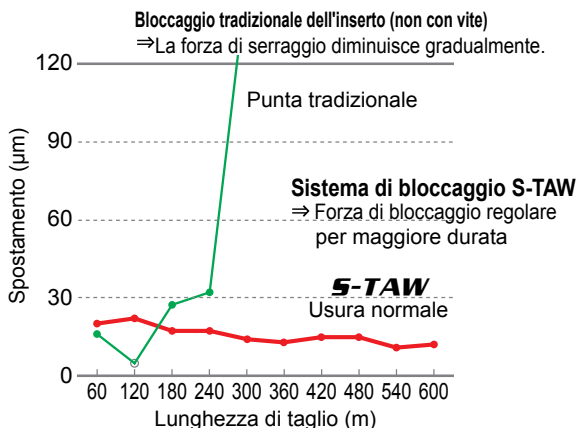
L'allentamento della vite spinge verso il sistema di arresto e provoca l'apertura del supporto posteriore.



Corpo resistente e inserto

Il sistema di bloccaggio rigido offre un'eccezionale vita utensile.

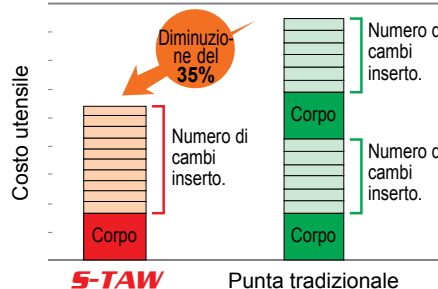
**Runout radiale dell'inserto**



La lunga vita utensile e del corpo riduce i costi.

**Effetto sulla riduzione costi**

Paragone dei costi totali su una lunghezza di lavorazione di 600 m



<Parametri di taglio>

Pezzo da lavorare : DIN Ck50 (150-180HB)

Diametro punta : ø10 (L/D=5)

Velocità di taglio : 100 m/min

Avanzamento : 0,25 mm/giro

Refrigerante : Emulsione

Pressione : 0,5 MPa (refrigerante interno)

Macchina : Centro di lavoro

## Grado Inserti

### VP15TF Grado inserto generico

Ideale per lavorare un'ampia varietà di materiali dall'acciaio dolce all'acciaio legato passando per l'acciaio inossidabile fino alla ghisa.



### DP5010 Grado inserto per ghisa

Un nuovo grado con rivestimento PVD. Substrato in carburo cementato rivestito con metodo proprio di tecnologia a controllo dei cristalli.



## Manuale d'uso

### Installazione inserto

1. Prima di inserire l'inserto nel portautensile, accertarsi che nella rispettiva sede o nella fessura non vi siano corpi estranei o sporco. Se necessario, pulire il portautensile con aria compressa.

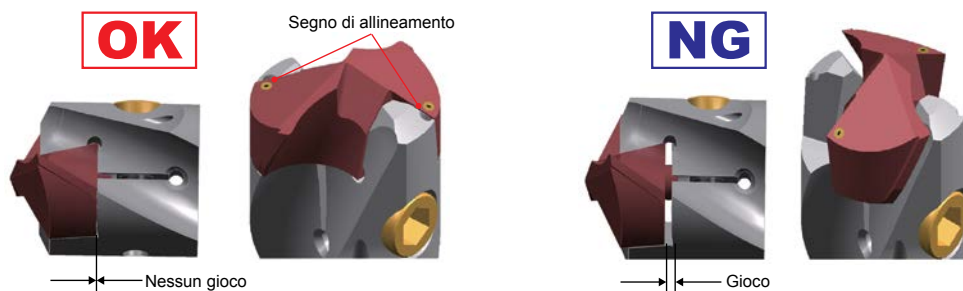
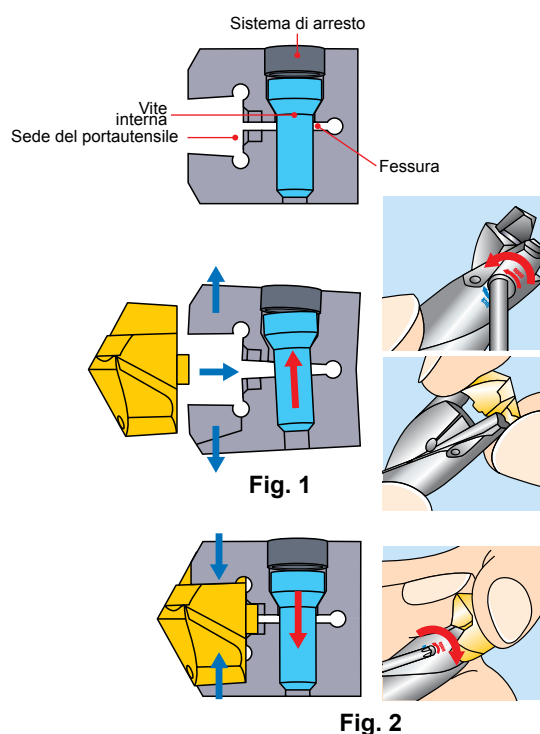
2. Utilizzare la chiave in dotazione per allentare la vite interna e aprire l'estremità del portautensile. Inserire quindi l'inserto nella sede del portautensile, come mostra la Fig. 1.

\*Accertarsi che durante il serraggio della vite interna, la chiave sia a stretto contatto con la base della testa della vite.

3. Dopo aver inserito l'inserto nella sede del portautensile, serrare la vite interna premendo leggermente l'inserto nella rispettiva sede, come mostra la Fig. 2, affinché esso sia correttamente posizionato e saldamente serrato.

\*Accertarsi che durante il serraggio della vite interna, la chiave sia a stretto contatto con la base della testa della vite.

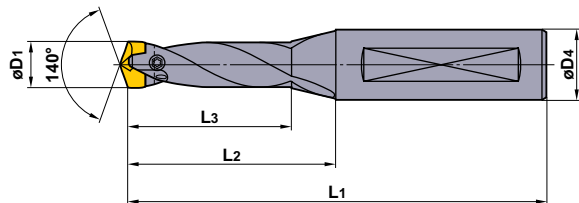
4. Controllare che non ci siano spazi vuoti tra il fondo dell'inserto e la sede del portautensile.



(Nota) Lo scarso o scorretto bloccaggio dell'inserto può causare una ridotta prestazione di foratura e/o la rottura della punta. Pertanto, assicurarsi che i segni di allineamento presenti sia sul corpo che sull'inserto siano allineati al momento della regolazione. Durante la lavorazione, utilizzare barriere di sicurezza e occhiali protettivi.

# S-TAW

Acciaio al carbonio Acciaio legato	Acciaio temprato	Acciaio inossidabile	Ghisa	Leghe leggere	Leghe resistenti al calore
⊙		○	⊙	○	




## PORTAUTENSILI

Diam. punta Intervallo D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensili		Dimensioni (mm)				① ② Chiave
		Codice ordinazione	Disponibilità	Lunghezza effettiva elica L3	Lunghezza elica L2	Lunghezza totale L1	Dia. gambo D4	
<b>NEW</b> 10.0   10.4	1.5	STAWSS1000S16	●	22	32	80	16	①TIP06F
	3	STAWSN1000S16	●	37	47	95	16	
	5	STAWMN1000S16	●	57	67	115	16	
	8	STAWLN1000S16	●	87	97	145	16	
<b>NEW</b> 10.5   10.9	1.5	STAWSS1050S16	●	22	32	80	16	①TIP06F
	3	STAWSN1050S16	●	37	47	95	16	
	5	STAWMN1050S16	●	57	67	115	16	
	8	STAWLN1050S16	●	87	97	145	16	
<b>NEW</b> 11.0   11.4	1.5	STAWSS1100S16	●	25	36	84	16	①TIP06F
	3	STAWSN1100S16	●	41	52	100	16	
	5	STAWMN1100S16	●	66	77	125	16	
	8	STAWLN1100S16	●	96	107	155	16	
<b>NEW</b> 11.5   11.9	1.5	STAWSS1150S16	●	25	36	84	16	①TIP06F
	3	STAWSN1150S16	●	41	52	100	16	
	5	STAWMN1150S16	●	66	77	125	16	
	8	STAWLN1150S16	●	96	107	155	16	
<b>NEW</b> 12.0   12.4	1.5	STAWSS1200S16	●	27	39	87	16	①TIP06F
	3	STAWSN1200S16	●	45	57	105	16	
	5	STAWMN1200S16	●	70	82	130	16	
	8	STAWLN1200S16	●	105	117	165	16	
<b>NEW</b> 12.5   12.9	1.5	STAWSS1250S16	●	27	39	87	16	①TIP06F
	3	STAWSN1250S16	●	45	57	105	16	
	5	STAWMN1250S16	●	70	82	130	16	
	8	STAWLN1250S16	●	105	117	165	16	
<b>NEW</b> 13.0   13.4	1.5	STAWSS1300S16	●	30	43	91	16	②TIP08W
	3	STAWSN1300S16	●	49	62	110	16	
	5	STAWMN1300S16	●	74	87	135	16	
	8	STAWLN1300S16	●	114	127	175	16	
<b>NEW</b> 13.5   13.9	1.5	STAWSS1350S16	●	30	43	91	16	②TIP08W
	3	STAWSN1350S16	●	49	62	110	16	
	5	STAWMN1350S16	●	74	87	135	16	
	8	STAWLN1350S16	●	114	127	175	16	

(Nota) Per le geometrie non comprese nel catalogo, si prega di contattarci (es. diametri e lunghezze diversi possono essere eseguiti su ordinazione).

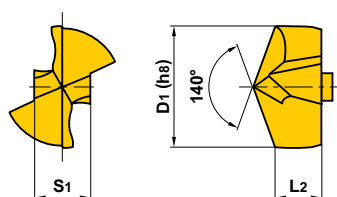
● : Inventario mantenuto. □ : Non disponibile, prodotto su ordinazione

Diam. punta Intervallo D <sub>1</sub> (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensili		Dimensioni (mm)				 Chiave
		Codice ordinazione	Disponibilità	Lunghezza effettiva elica	Lunghezza Elica	Lunghezza totale	Dia. gambo	
				L <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>4</sub>	
<b>NEW</b> 14.0   14.4	1.5	<b>STAWSS1400S16</b>	●	31	45	93	16	TIP08W
	3	<b>STAWSN1400S16</b>	●	53	67	115	16	
	5	<b>STAWMN1400S16</b>	●	83	97	145	16	
	8	<b>STAWLN1400S16</b>	●	122	137	185	16	
<b>NEW</b> 14.5   14.9	1.5	<b>STAWSS1450S16</b>	●	31	45	93	16	TIP08W
	3	<b>STAWSN1450S16</b>	●	53	67	115	16	
	5	<b>STAWMN1450S16</b>	●	83	97	145	16	
	8	<b>STAWLN1450S16</b>	●	122	137	185	16	
<b>NEW</b> 15.0   15.4	1.5	<b>STAWSS1500S20</b>	●	33	48	98	20	TIP08W
	3	<b>STAWSN1500S20</b>	●	60	75	125	20	
	5	<b>STAWMN1500S20</b>	●	90	105	155	20	
	8	<b>STAWLN1500S20</b>	●	130	148	198	20	
<b>NEW</b> 15.5   16.4	1.5	<b>STAWSS1600S20</b>	●	34	50	100	20	TIP10W
	3	<b>STAWSN1600S20</b>	●	60	80	130	20	
	5	<b>STAWMN1600S20</b>	●	90	115	165	20	
	8	<b>STAWLN1600S20</b>	●	138	158	208	20	
<b>NEW</b> 16.5   17.4	1.5	<b>STAWSS1700S20</b>	●	36	53	103	20	TIP10W
	3	<b>STAWSN1700S20</b>	●	61	85	135	20	
	5	<b>STAWMN1700S20</b>	●	95	120	170	20	
	8	<b>STAWLN1700S20</b>	●	146	166	216	20	
<b>NEW</b> 17.5   18.4	1.5	<b>STAWSS1800S20</b>	●	37	55	105	20	TIP10W
	3	<b>STAWSN1800S20</b>	●	64	90	140	20	
	5	<b>STAWMN1800S20</b>	●	100	125	175	20	
	8	<b>STAWLN1800S20</b>	●	154	174	224	20	

(Nota) Per le geometrie non comprese nel catalogo, si prega di contattarci (es. diametri e lunghezze diversi possono essere eseguiti su ordinazione).

# S-TAW

## INSERTI



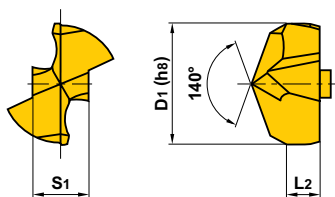
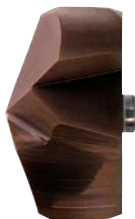
Codice ordinazione	Dispon.		Dimensioni (mm)			Portautensile applicabile
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
<b>STAWN1000TH</b>	●	□	10.0	3.8	4.6	STAWSS1000S16 STAWSN1000S16 STAWMN1000S16 STAWLN1000S16
<b>1010TH</b>	●	□	10.1	3.8	4.6	
<b>1020TH</b>	●	□	10.2	3.8	4.6	
<b>1030TH</b>	●	□	10.3	3.8	4.6	
<b>1040TH</b>	●	□	10.4	3.8	4.6	
<b>1050TH</b>	●	□	10.5	4.0	4.8	STAWSS1050S16 STAWSN1050S16 STAWMN1050S16 STAWLN1050S16
<b>1060TH</b>	●	□	10.6	4.0	4.8	
<b>1070TH</b>	●	□	10.7	4.0	4.8	
<b>1080TH</b>	●	□	10.8	4.0	4.8	
<b>1090TH</b>	●	□	10.9	4.0	4.8	
<b>1100TH</b>	●	□	11.0	4.2	5.1	STAWSS1100S16 STAWSN1100S16 STAWMN1100S16 STAWLN1100S16
<b>1110TH</b>	●	□	11.1	4.2	5.1	
<b>1120TH</b>	●	□	11.2	4.2	5.1	
<b>1130TH</b>	●	□	11.3	4.2	5.1	
<b>1140TH</b>	●	□	11.4	4.2	5.1	
<b>1150TH</b>	●	□	11.5	4.4	5.3	STAWSS1150S16 STAWSN1150S16 STAWMN1150S16 STAWLN1150S16
<b>1160TH</b>	●	□	11.6	4.4	5.3	
<b>1170TH</b>	●	□	11.7	4.4	5.3	
<b>1180TH</b>	●	□	11.8	4.4	5.3	
<b>1190TH</b>	●	□	11.9	4.4	5.3	
<b>1200TH</b>	●	□	12.0	4.6	5.5	STAWSS1200S16 STAWSN1200S16 STAWMN1200S16 STAWLN1200S16
<b>1210TH</b>	●	□	12.1	4.6	5.5	
<b>1220TH</b>	●	□	12.2	4.6	5.5	
<b>1230TH</b>	●	□	12.3	4.6	5.5	
<b>1240TH</b>	●	□	12.4	4.6	5.5	
<b>1250TH</b>	●	□	12.5	4.8	5.8	STAWSS1250S16 STAWSN1250S16 STAWMN1250S16 STAWLN1250S16
<b>1260TH</b>	●	□	12.6	4.8	5.8	
<b>1270TH</b>	●	□	12.7	4.8	5.8	
<b>1280TH</b>	●	□	12.8	4.8	5.8	
<b>1290TH</b>	●	□	12.9	4.8	5.8	
<b>1300TH</b>	●	□	13.0	4.9	6.0	STAWSS1300S16 STAWSN1300S16 STAWMN1300S16 STAWLN1300S16
<b>1310TH</b>	●	□	13.1	4.9	6.0	
<b>1320TH</b>	●	□	13.2	4.9	6.0	
<b>1330TH</b>	●	□	13.3	4.9	6.0	
<b>1340TH</b>	●	□	13.4	4.9	6.0	
<b>1350TH</b>	●	□	13.5	5.1	6.2	STAWSS1350S16 STAWSN1350S16 STAWMN1350S16 STAWLN1350S16
<b>1360TH</b>	●	□	13.6	5.1	6.2	
<b>1370TH</b>	●	□	13.7	5.1	6.2	
<b>1380TH</b>	●	□	13.8	5.1	6.2	
<b>1390TH</b>	●	□	13.9	5.1	6.2	

Codice ordinazione	Dispon.		Dimensioni (mm)			Portautensile applicabile
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
<b>STAWN1400TH</b>	●		14.0	5.3	6.4	STAWSS1400S16 STAWSN1400S16 STAWMN1400S16 STAWLN1400S16
<b>1410TH</b>	●		14.1	5.3	6.4	
<b>1420TH</b>	●		14.2	5.3	6.4	
<b>1430TH</b>	●		14.3	5.3	6.4	
<b>1440TH</b>	●		14.4	5.3	6.4	
<b>1450TH</b>	●		14.5	5.5	6.7	STAWSS1450S16 STAWSN1450S16 STAWMN1450S16 STAWLN1450S16
<b>1460TH</b>	●		14.6	5.5	6.7	
<b>1470TH</b>	●		14.7	5.5	6.7	
<b>1480TH</b>	●		14.8	5.5	6.7	
<b>1490TH</b>	●		14.9	5.5	6.7	
<b>1500TH</b>	●		15.0	5.7	6.9	STAWSS1500S20 STAWSN1500S20 STAWMN1500S20 STAWLN1500S20
<b>1510TH</b>	●		15.1	5.7	6.9	
<b>1520TH</b>	●		15.2	5.7	6.9	
<b>1530TH</b>	●		15.3	5.7	6.9	
<b>1540TH</b>	●		15.4	5.7	6.9	
<b>NEW 1550T</b>	●		15.5	5.9	7.1	STAWSS1600S20 STAWSN1600S20 STAWMN1600S20 STAWLN1600S20
<b>NEW 1560T</b>	●		15.6	5.9	7.1	
<b>NEW 1570T</b>	●		15.7	5.9	7.1	
<b>NEW 1580T</b>	●		15.8	5.9	7.1	
<b>NEW 1590T</b>	●		15.9	5.9	7.1	
<b>NEW 1600T</b>	●		16.0	5.9	7.1	
<b>NEW 1610T</b>	●		16.1	5.9	7.1	
<b>NEW 1620T</b>	●		16.2	5.9	7.1	
<b>NEW 1630T</b>	●		16.3	5.9	7.1	
<b>NEW 1640T</b>	●		16.4	5.9	7.1	
<b>NEW 1650T</b>	●		16.5	6.3	7.6	STAWSS1700S20 STAWSN1700S20 STAWMN1700S20 STAWLN1700S20
<b>NEW 1660T</b>	●		16.6	6.3	7.6	
<b>NEW 1670T</b>	●		16.7	6.3	7.6	
<b>NEW 1680T</b>	●		16.8	6.3	7.6	
<b>NEW 1690T</b>	●		16.9	6.3	7.6	
<b>NEW 1700T</b>	●		17.0	6.3	7.6	
<b>NEW 1710T</b>	●		17.1	6.3	7.6	
<b>NEW 1720T</b>	●		17.2	6.3	7.6	
<b>NEW 1730T</b>	●		17.3	6.3	7.6	
<b>NEW 1740T</b>	●		17.4	6.3	7.6	
<b>NEW 1750T</b>	●		17.5	6.7	8.1	STAWSS1800S20 STAWSN1800S20 STAWMN1800S20 STAWLN1800S20
<b>NEW 1760T</b>	●		17.6	6.7	8.1	
<b>NEW 1770T</b>	●		17.7	6.7	8.1	
<b>NEW 1780T</b>	●		17.8	6.7	8.1	
<b>NEW 1790T</b>	●		17.9	6.7	8.1	
<b>NEW 1800T</b>	●		18.0	6.7	8.1	
<b>NEW 1810T</b>	●		18.1	6.7	8.1	
<b>NEW 1820T</b>	●		18.2	6.7	8.1	
<b>NEW 1830T</b>	●		18.3	6.7	8.1	
<b>NEW 1840T</b>	●		18.4	6.7	8.1	

# S-TAW

## INSERTI

(Per ghisa)



Codice ordinazione	Dispon.		Dimensioni (mm)			Portautensile applicabile
	DP5010		D1	L2	S1	
<b>NEW</b> STAWK1000TG	●		10.0	3.3	4.6	STAWSS1000S16 STAWSN1000S16 STAWMN1000S16 STAWLN1000S16
<b>NEW</b> 1010TG	●		10.1	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1020TG	●		10.2	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1030TG	●		10.3	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1040TG	●		10.4	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1050TG	●		10.5	3.5	4.8	STAWSS1050S16 STAWSN1050S16 STAWMN1050S16 STAWLN1050S16
<b>NEW</b> 1060TG	●		10.6	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1070TG	●		10.7	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1080TG	●		10.8	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1090TG	●		10.9	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1100TG	●		11.0	3.7	5.1	STAWSS1100S16 STAWSN1100S16 STAWMN1100S16 STAWLN1100S16
<b>NEW</b> 1110TG	●		11.1	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1120TG	●		11.2	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1130TG	●		11.3	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1140TG	●		11.4	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1150TG	●		11.5	3.9	5.3	STAWSS1150S16 STAWSN1150S16 STAWMN1150S16 STAWLN1150S16
<b>NEW</b> 1160TG	●		11.6	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1170TG	●		11.7	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1180TG	●		11.8	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1190TG	●		11.9	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1200TG	●		12.0	4.1	5.5	STAWSS1200S16 STAWSN1200S16 STAWMN1200S16 STAWLN1200S16
<b>NEW</b> 1210TG	●		12.1	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1220TG	●		12.2	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1230TG	●		12.3	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1240TG	●		12.4	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1250TG	●		12.5	4.2	5.8	STAWSS1250S16 STAWSN1250S16 STAWMN1250S16 STAWLN1250S16
<b>NEW</b> 1260TG	●		12.6	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1270TG	●		12.7	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1280TG	●		12.8	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1290TG	●		12.9	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1300TG	●		13.0	4.4	6.0	STAWSS1300S16 STAWSN1300S16 STAWMN1300S16 STAWLN1300S16
<b>NEW</b> 1310TG	●		13.1	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1320TG	●		13.2	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1330TG	●		13.3	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1340TG	●		13.4	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1350TG	●		13.5	4.6	6.2	STAWSS1350S16 STAWSN1350S16 STAWMN1350S16 STAWLN1350S16
<b>NEW</b> 1360TG	●		13.6	4.6	6.2	
<b>NEW</b> 1370TG	●		13.7	4.6	6.2	
<b>NEW</b> 1380TG	●		13.8	4.6	6.2	
<b>NEW</b> 1390TG	●		13.9	4.6	6.2	

● : Inventario mantenuto. (1 inserto per confezione)



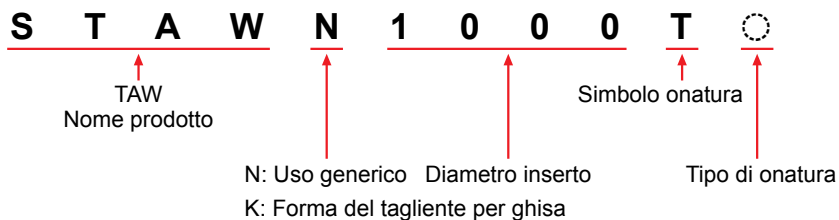
Codice ordinazione	Dispon.		Dimensioni (mm)			Portautensile applicabile
	DP5010		D1	L2	S1	
<b>NEW</b> STAWK1400TG	●		14.0	4.8	6.4	STAWSS1400S16 STAWSN1400S16 STAWMN1400S16 STAWLN1400S16
<b>NEW</b> 1410TG	●		14.1	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1420TG	●		14.2	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1430TG	●		14.3	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1440TG	●		14.4	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1450TG	●		14.5	5.0	6.7	STAWSS1450S16 STAWSN1450S16 STAWMN1450S16 STAWLN1450S16
<b>NEW</b> 1460TG	●		14.6	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1470TG	●		14.7	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1480TG	●		14.8	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1490TG	●		14.9	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1500TG	●		15.0	5.2	6.9	STAWSS1500S20 STAWSN1500S20 STAWMN1500S20 STAWLN1500S20
<b>NEW</b> 1510TG	●		15.1	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1520TG	●		15.2	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1530TG	●		15.3	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1540TG	●		15.4	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1550TG	●		15.5	5.3	7.1	STAWSS1600S20 STAWSN1600S20 STAWMN1600S20 STAWLN1600S20
<b>NEW</b> 1560TG	●		15.6	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1570TG	●		15.7	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1580TG	●		15.8	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1590TG	●		15.9	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1600TG	●		16.0	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1610TG	●		16.1	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1620TG	●		16.2	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1630TG	●		16.3	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1640TG	●		16.4	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1650TG	●		16.5	5.7	7.6	STAWSS1700S20 STAWSN1700S20 STAWMN1700S20 STAWLN1700S20
<b>NEW</b> 1660TG	●		16.6	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1670TG	●		16.7	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1680TG	●		16.8	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1690TG	●		16.9	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1700TG	●		17.0	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1710TG	●		17.1	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1720TG	●		17.2	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1730TG	●		17.3	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1740TG	●		17.4	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1750TG	●		17.5	6.0	8.1	STAWSS1800S20 STAWSN1800S20 STAWMN1800S20 STAWLN1800S20
<b>NEW</b> 1760TG	●		17.6	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1770TG	●		17.7	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1780TG	●		17.8	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1790TG	●		17.9	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1800TG	●		18.0	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1810TG	●		18.1	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1820TG	●		18.2	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1830TG	●		18.3	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1840TG	●		18.4	6.0	8.1	

# S-TAW

## LARGHEZZA ONATURA

Se è necessario ordinare un inserto con onatura non standard, vi invitiamo a utilizzare la seguente simbologia.

(Codice d'ordine inserti)



(Onatura standard)

Tipo di onatura	Larghezza onatura (mm)
F	0
G	0.02—0.05
H(Standard)	0.05—0.10
-	0.10—0.15
K	0.15—0.20
S	0.20—0.25
M	0.25—0.30

## CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

Materiale da lavorare	Diametro punta Condizioni Durezza	φ10.0—φ12.9		φ13.0—φ13.9		φ14.0—φ15.4		φ15.5—φ18.4	
		Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)
<b>P</b> Acciaio dolce Acciaio al carbonio Acciaio legato	≤180HB	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)
	180—280HB	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)
	280—350HB	70 (60—90)	0.20 (0.15—0.25)	80 (60—100)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.30 (0.20—0.35)
<b>M</b> Acciaio inossidabile	≤200HB	40 (30—50)	0.13 (0.10—0.16)	50 (40—60)	0.15 (0.12—0.18)	60 (50—70)	0.17 (0.14—0.20)	60 (50—70)	0.17 (0.14—0.20)
<b>K</b> Ghisa grigia Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤350 MPa	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	120 (80—140)	0.45 (0.35—0.55)
	Resistenza alla trazione ≤450 MPa	70 (60—90)	0.20 (0.15—0.25)	80 (60—100)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)



(Nota 1) Quando si usa una punta per profondità foro 1.5D, è possibile aumentare la velocità di avanzamento di circa il 20%.

(Nota 2) Quando si usa una punta per profondità foro 8D, diminuire la velocità di taglio di circa il 20%.

(Nota 3) Quando si usa una punta per profondità foro 8D, si consiglia di realizzare un foro pilota della stessa dimensione.

(Nota 4) Per l'acciaio inossidabile, usare refrigerante interno. (Lubrificazione a nebbia e lubrificazione minimale MQL non consigliate).

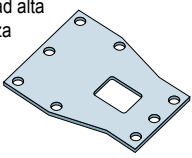
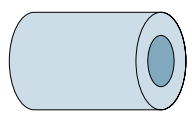
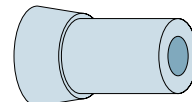
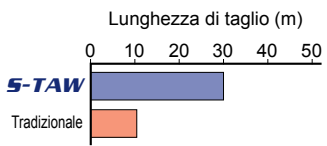
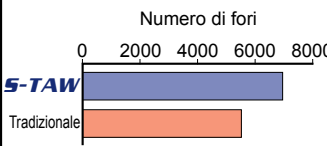
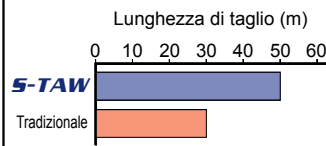
## RICAMBI

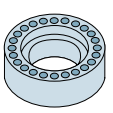
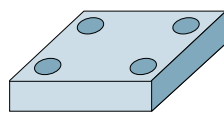
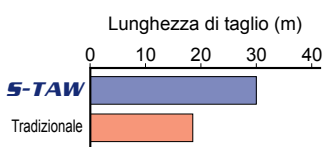
Portautensile applicabile	Codice ordinazione confezione (vite interna e sistema di arresto)		
		Sistema di arresto	Vite interna
<b>STAWSS/SN/MN/LN100S16</b>	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN105S16</b>	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1100S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1150S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1200S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1250S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1300S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1350S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1400S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1450S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1500S20</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1600S20</b>	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1700S20</b>	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1800S20</b>	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH

\* Coppia bloccaggio (N • m) : WS35LH=1.2, WS45LH=2.0, WS55LH=2.5

(Nota) Le parti incluse nella confezione sono vite interna, sistema di arresto e manuale di istruzioni. Attenersi attentamente alle indicazioni quando si sostituiscono le parti di ricambio.

## Esempi di applicazione

Portautensili	STAWMN1000S16	STAWSS1150S16	STAWMN1350S16
Grado inserto	STAWN1000TH (VP15TF)	STAWN1150TH (VP15TF)	STAWN1350TH (VP15TF)
Pezzo da lavorare	Acciaio ad alta resistenza 	Acciaio da cuscinetti (SUJ2) 	Acciaio al carbonio 
Componente	Braccio	Manicotto	Albero
Condizioni di taglio	Velocità di taglio (m/min)	100	95
	Avanzamento (mm/ giro)	0.25	0.17
	Giri mandrino (giri/min)	3183	1716
	Avanzamento tavola (mm/min)	796	292
Refrigerante	Emulsione (refrigerante interno)	Emulsione (refrigerante interno)	Emulsione (refrigerante interno)
Macchina	Centro di lavoro	Tornio	Tornio
Risultato	Lunghezza di taglio (m) 0 10 20 30 40 50 	Numero di fori 0 2000 4000 6000 8000 	Lunghezza di taglio (m) 0 10 20 30 40 50 60 

Portautensili	STAWMN1100S16	STAWSN1450S16
Grado inserto	STAWN1100TH (VP15TF)	STAWK1450TG(DP5010)
Pezzo da lavorare	Acciaio legato 	Ghisa grigia (FC250) 
Componente	Parti macchina	Piastrina macchina
Condizioni di taglio	Velocità di taglio (m/min)	70
	Avanzamento (mm/ giro)	0.25
	Giri mandrino (giri/min)	2025
	Avanzamento tavola (mm/min)	506
Refrigerante	Emulsione (refrigerante interno)	Emulsione (refrigerante interno)
Macchina	Centro di lavoro	Centro di lavoro
Risultato	Lunghezza di taglio (m) 0 10 20 30 40 	Lunghezza di taglio (m) 0 5 10 15 20 25 